

Wien, Österreich | 25. Oktober 2017

Borealis und Borouge: weltweiter Launch der neuen Hochleistungs-Verpackungsmarke Anteo™, hergestellt mit Borstar® Bimodal Terpolymer-Technologie

Einzige Produktinnovation ermöglicht ganzheitliche Verpackungslösungen

Borealis und Borouge, führende Anbieter innovativer Kunststofflösungen mit Mehrwert, haben die Markteinführung von Anteo™ bekanntgegeben – einer neuen Familie von linearem Polyethylen mit niedriger Dichte (LLDPE), die für den globalen Verpackungsmarkt entwickelt wurde. Anteo bringt bei der Herstellung von Verpackungsfolien erhebliche Vorteile. So ist beim Extrudieren ein deutlich geringerer Druck nötig, durch exzellente Siegel- und Schweißseigenschaften ist höchste Verpackungsintegrität garantiert und auch die Durchstoßfestigkeit der Verpackung ist deutlich besser. Zudem tragen die hervorragenden optischen Eigenschaften von Anteo zu einer ansprechenden Regaloptik bei den Handelsketten bei. Mit dieser Kombination aus einzigartigen Eigenschaften ermöglicht Anteo – hergestellt mittels Borealis Borstar® Bimodal Terpolymer-Technologie (BBT) – ganzheitliche und differenzierte Systemlösungen für Hersteller und Anwender mehrschichtiger, flexibler Hochleistungsverpackungsanwendungen.

Produziert wird Anteo von Borouge in den Vereinigten Arabischen Emiraten (VAE) am Standort Ruwais. Borouges Kompetenz in der Produktion und beim Materialtransport sowie ein globaler Lieferservice stellen sicher, dass Kunden weltweit zuverlässig mit Anteo beliefert werden können.

Die weltweite Einführung von Anteo findet zeitgleich an drei unterschiedlichen Orten statt. Die Geschichte von Anteo unterstreicht die wichtigsten Aspekte der neuen Technologie und der Produkte und spiegelt ihre Einzigartigkeit, ihren Nutzen sowie ihren innovativen Charakter wider: Die offizielle Markteinführung der Borealis-BBT-Technologie im Innovation Headquarters in Linz, Österreich, unterstreicht die Bedeutung der fortschrittlichen und innovativen Technologien, die zur Herstellung des neuen Produkts eingesetzt wurden. Die Einführung von Anteo in Abu Dhabi, in den Vereinigten Arabischen Emiraten, hebt die Bedeutung der Borstar-Produktionsanlagen von Borouge, in denen das Produkt hergestellt wird, hervor. Von Abu Dhabi aus werden weltweit Kunden beider Unternehmen beliefert, die dabei von Borouges robuster Lieferkette profitieren. In Shanghai, China, liegt der Fokus auf dem Anwendungspotential von Verpackungen, die basierend auf Anteo-Produkten mittels ganzheitlicher

Systemlösungen produziert werden. Dies ist für einen derart großen Markt mit einer stark wachsenden Wirtschaft und einer Vielzahl von flexiblen Verpackungsherstellern enorm wichtig.

Ganzheitliche Verpackungslösungen basieren auf bimodaler Borstar-Terpolymer-Technologie

Die unternehmenseigene BBT-Technologie von Borealis bietet herausragende Flexibilität beim Polymerdesign, indem ein intelligentes neues Katalysatordesign durch das Borstar 2-Reaktor-Verfahren mit zwei unterschiedlichen Comonomeren kombiniert wird. Das Ergebnis: einzigartige Polyethylen-Typen mit hervorragender Verarbeitbarkeit. Dieser Vorteil wird durch weitere einzigartige Eigenschaften zusätzlich verstärkt, wie beispielsweise höchste Packstoffflexibilität, -steifigkeit, -zähigkeit, -reinheit, herausragende Verschweiß- und Siegeleigenschaften sowie ansprechende optische Eigenschaften.

Drei wesentliche Merkmale verschaffen der BBT-Technologie gegenüber Konkurrenzprodukten einen deutlichen Wettbewerbsvorteil:

- Bimodalität des Molekulargewichts
- Bimodalität der Dichte
- maßgeschneiderte und gleichmäßige Verteilung von Comonomeren

Einzigartige Produktion aus den Vereinigten Arabischen Emiraten

Zum ersten Mal fertigen Borealis und Borouge gemeinsam ein Produkt an einem einzigen Standort, um dieses in der Folge global auszuliefern. Das wird durch die hervorragende Zusammenarbeit und den Technologieaustausch der beiden Unternehmen ermöglicht. Kunden profitieren dabei von einer garantierten und beständigen Produktqualität und von den globalen logistischen Möglichkeiten der beiden Unternehmen.

Anteo: Der neue Erfolgsfaktor bei flexiblen Verpackungen

Als Grundbaustein moderner und nachhaltiger Hochleistungsmehrschichtfolien ermöglicht Anteo – dank seiner einzigartigen Kombination überlegener Endanwendungseigenschaften – eine Reihe neuer Anwendungsmöglichkeiten. Verarbeitungs- und Anwendungstest bei mehr als 100 Borealis- und Borouge-Kunden auf der ganzen Welt bestätigen die erprobten Vorteile von Anteo entlang der gesamten Wertschöpfungskette:

- herausragende Verarbeitbarkeit durch deutlich geringeren Extruderdruck (mehr als 15% geringer als bei konventionellen Metallocene-LLDPE-Siegelmaterialien) sowie der daraus folgende Vorteil eines deutlich geringeren Energieverbrauchs
- beste Siegelintegrität und Siegelgeschwindigkeit: Es ist möglich, höchste Verpackungsgeschwindigkeiten bei der Verwendung als Siegelmaterial für laminierte/nicht-laminierte Folien zu erreichen, was einen geringeren Energieverbrauch und weniger Materialabfall mit sich bringt.
- Bahnbrechende Verbesserung der Durchstoßfestigkeit: ein wichtiger Beitrag, um zu verhindern, dass der verpackte Inhalt verdirbt und/oder möglicherweise beschädigt wird.
- ansprechende Optik für höhere Attraktivität der Produkte in den Regalen der Handelsketten.

Die ersten beiden Typen der stetig wachsenden Anteo-Produktfamilie, **Anteo™ FK1820** und **Anteo™ FK1828**, werden mit der weltweiten Markteinführung am 25. Oktober 2017 in Europa, im Nahen und Mittleren Osten, in Russland, Afrika und Asien im Markt verfügbar sein.



Fotos: Anteo-Produktion auf 7-Schichtfolienanlage im Borealis Innovation Headquarters
Beide Fotos © Borealis

Global verfügbare Lösung unter einem Dach

Anteos Erfolg basiert auf fortschrittlicher Technologie und Innovation, Produktionskapazitäten und spezieller Lieferkette sowie auf der Entwicklung einzigartiger Anwendungen für die Zukunft. Die Orte der offiziellen Markteinführung im Oktober zeigen die unterschiedlichen Beiträge, die geleistet wurden, um die Kernmarke Anteo zu entwickeln, auszubauen, zu produzieren und zu vermarkten.

Linz, Österreich, Europa: „Den Pulsschlag der Innovation bei Borealis spürt man stark in Linz, dem Standort des Borealis Innovation Headquarters“, erklärt Alfred Stern, Borealis Vorstandsmitglied für Polyolefine und Innovation & Technology. „Unsere unternehmenseigene Borstar-Technologie und unser Borstar-Katalysatordesign sind die Eckpfeiler des Erfolgs und der Schlüssel dazu, Borealis' Auftrag ‚Value Creation through Innovation‘ (‚Mehrwert schaffen durch Innovation‘) zu erfüllen. Unser Ziel, der innovativste und zuverlässigste Partner der Polyolefinindustrie zu sein, wird durch die Einführung von Anteo und der BBT-Technologie untermauert.“

Abu Dhabi, Vereinigte Arabische Emirate (VAE): „Das zuverlässige und wahrhaft globale Angebot an Anteo wird von Borouge mit Stolz in den Vereinigten Arabischen Emiraten produziert. Dies ist ein bemerkenswerter Erfolg, der im Einklang mit ADNOCs Vision für die Zukunft der petrochemischen Industrie steht. Wir verfügen über die Produktionskapazität und über die logistische Expertise, um eine reibungslose Markteinführung von Anteo zu ermöglichen und seinen Erfolg sicherzustellen“, erklärt Ahmed Omar Abdulla, Chief Executive Officer der Abu Dhabi Polymers Company (Borouge). „Darüber hinaus liefern wir auch eine Reihe hochwertiger Industrieanwendungen für Anteo, wie zum Beispiel die Stretchhaube (Stretch Hood) oder Schwerguttransportsäcke.“

Shanghai, China: „Unsere Kunden suchen stets nach einem Weg, um einen Wettbewerbsvorteil in ihrer Branche zu erlangen. Das haben wir erkannt und setzen uns vom Wettbewerb ab, indem wir in der gesamten Wertschöpfungskette aktiv sind, um für unsere Kunden diesen Mehrwert zu schaffen. Dadurch können wir unsere Kunden mit kreativen Lösungen unterstützen, die ihre gesamte

Anforderungspalette abdecken“, erklärt Wim Roels, Chief Executive Officer der Borouge Pte Ltd. „Im Grunde liefert Anteo aber noch weit mehr als verbesserte Verpackungsgeschwindigkeiten und einfachere Verarbeitbarkeit: Anteo ist zuverlässiger, hochwertiger und ermöglicht größere Produktivität. Wir blicken der Markteinführung von Anteo gespannt entgegen und freuen uns darauf, dem Markt diese neue Zutat zum Erfolg anbieten zu können.“

ENDE

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Virginia Mesicek
External Communications Manager
Tel.: +43 1 22 400 772 (Wien, Österreich)
E-Mail: virginia.mesicek@borealisgroup.com

Über Borealis und Borouge

Borealis ist ein führender Anbieter innovativer Lösungen in den Bereichen Polyolefine, Basischemikalien und Pflanzennährstoffe. Borealis hat seine Konzernzentrale in Wien, Österreich, und beschäftigt rund 6.600 Mitarbeiter in mehr als 120 Ländern. Im Jahr 2016 erwirtschaftete Borealis Umsatzerlöse von EUR 7,2 Milliarden und einen Nettogewinn von EUR 1.107 Millionen. Borealis steht zu 64% im Eigentum von Mubadala, über deren Beteiligungsgesellschaft, sowie zu 36% der OMV, einem integrierten, internationalen Erdgasunternehmen mit Sitz in Österreich. Gemeinsam mit Borouge, einem Joint Venture mit der Abu Dhabi National Oil Company (ADNOC), liefert Borealis Produkte und Dienstleistungen für Kunden auf der ganzen Welt.

Borealis und Borouge setzen sich zum Ziel, proaktiv wertvolle Leistungen für die Gesellschaft zu erbringen, indem sie echte Lösungen für echte gesellschaftliche Herausforderungen liefern. Beide Unternehmen haben sich den Prinzipien von Responsible Care® verpflichtet, einer Initiative zur Verbesserung der Sicherheitsperformance in der chemischen Industrie. Mit innovativen Produkten und ihrem Water for the World-Programm leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Lösung der globalen Herausforderungen in den Bereichen Wasser und sanitäre Versorgung.

Weiterführende Links:

www.borealisgroup.com
www.borouge.com
www.waterfortheworld.net

Borstar ist eine registrierte Handelsmarke der Borealis Gruppe
Anteo ist eine Handelsmarke der Borealis Gruppe